



MULTIBOND ultra FORM K Система высокопрочных силиконовых каучуков для изготовления форм.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND ultra FORM K – двухкомпонентные поликонденсационные силиконовые каучуки средней вязкости и отличной стойкостью к разрыву. Каучуки MULTIBOND ultra FORM K содержат добавки, которые продлевают срок службы формы до четырех раз по сравнению с обычными поликонденсационными каучуками. Их легко сделать тиксотропными, если добавить до 3% добавки MULTIBOND ultra FORM-T. В предложение входят пять разновидностей продукта, а также ускоритель MB ultra FORM-A (сокращает время схватывания) и ингибитор MB ultra FORM-I (удлиняет время схватывания).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- простое применение;
- очень хорошее воспроизведение формы;
- выбор нескольких различных вязкостей (варианты 1-5);
- высокая прочность и долговечность формы;
- низкие эксплуатационные расходы при высоком качестве и долговечности пресс-формы;
- низкие выделения паров от каталитического нейтрализатора по сравнению с другими реагентами данного типа;
- вязкость можно регулировать добавлением MB ultra FORM-T.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

MULTIBOND ultra FORM K применяется в различных отраслях промышленности и мастерских:

- производство гибких форм для отливки элементов из гипса, бетона и т.п.,
- создание защитных слоев на металлах и других поверхностях путем нанесения покрытия или заливки,
- заливка электронных схем, электрических катушек и т.п.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Отверждение происходит в результате полимеризации силиконового каучука (компонент А) после смешивания с катализатором (компонент Б). Процесс полимеризации необратим и занимает около 8 часов с момента смешивания ингредиентов. Продукт можно

наносить в течение 50-180 минут.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЁННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: силиконовая резина

Цвет: белый

Добавление катализатора по весу: 5%

Линейная усадка при полимеризации: <1%

Температура вспышки: >215 °C

Срок хранения в оригинальной упаковке: 12 месяцев.

Температура нанесения: от +5 до +30 °C.

Остальные параметры сортов: 1-5

Вязкость: 10/15/30/30/32 Па·с.

Удельный вес: 1,09/1,11/1,12/1,12/1,14 г/см³.

Время использования: 50/50/50/180/50 мин.

Влияние добавок на время схватывания:

Ингибитор MB ultra FORM-I:

Добавленное количество: 0,0/0,5/1,0/1,5/2,0%

Время работы: 50/100/115/155/220 мин.

Время схватывания: 8/9/10/11/12 часов.

Ускоритель MB ultra FORM-A

Добавленное количество: 0,0/0,5/1,0/1,5/2,0%

Время работы: 50/43/22/14/10 мин.

Время схватывания: 8/7/6/5/4 часа.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЁННОГО ПРОДУКТА (>24 часов):

Твердость: 10/16/24/23/28 ShA.

Долговечность на разрыв: 16/27/26/18/28 кН/м

Удлинение при разрыве: 200-250%

Диапазон рабочих температур: -40 +200°C

Устойчивость к ультрафиолетовому излучению: очень хорошая

Адгезия к пластикам, стеклу и металлам: низкая.

Химическая устойчивость:

- вода, мыльная вода, соленый рассол очень хорошо

- слабые кислоты и основания: очень хорошо

УПАКОВКА:

наборы по 500г, 1кг, 5кг и 20кг.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Ингредиенты необходимо хорошо перемешать в отдельной посуде, из которой готовую массу следует разлить в форму. Массу в форме желательно вентилировать.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Использовать только в помещениях со стационарной вентиляцией. Избегать попадания на кожу и слизистые оболочки. Держать подальше от детей.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

