

# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl  
www.multibond.pl  
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

## MULTIBOND-92 antykorozyjne pokrycie (srebrzysty kolor RAL 7000)

### OPISANIE PRODUKTU:

MULTIBOND-92 – nowoczesny antykorozyjny agent w formie tixotropijnej srebrzystej pasty, tworzący ochronne powłoki na metalach. Zawiera lotne rozpuszczalniki. Nie tylko zapewnia ochronę przed korozją, ale także w pewnym stopniu zapewnia mechaniczną ochronę. Po wyschnięciu powłoka nie pyli i nie zostawia śladów. Nie wpytuje wody i nie pęka od wahań temperatury. Zaleca się do użytku na otwartym powietrzu i zapewnia długotrwałą ochronę w dowolnych warunkach pogodowych.

### TYPICZNE PRZEMOCENIE:

Ochronny środek, używany przede wszystkim na metalowych konstrukcjach: liniowych i radiomach, ramach, stalowych kablach, dachach, konstrukcjach mostów i wiaduktów, drogowych balustradach i t. d. Może być używany na stalowych, żelaznych lub aluminiowych podłożach. Tworzy wytrzymałą i elastyczną powłokę, odporną na pęknięcia w przypadku zmian warunków pogodowych. On doskonale działa przy obsłudze maszyn radiopelatorów i przenośnych telefonów, gdzie niektóre popularne środki obsługi były uszkodzone (pękły) w czasie eksploatacji tych maszyn. Przyciągający srebrzysty kolor powłoki, odpowiadający RAL 7000, rozszerza zakres zastosowania produktu, szczególnie tam, gdzie ważną rolę odgrywa estetyka, np. mosty, stalowe kable i t. d. Jest także odpowiedni do ochrony metalowych powierzchni w czasie transportu morską drogą lub przy przechowywaniu pod „otwartym niebem”. Produkt można bez trudności usunąć za pomocą standardowych rozpuszczalników.

### TYPICZNE WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU:

Wygląd zewnętrzny: pasta o słabym zapachu wosku.

Kolor: srebrzysty - około RAL 7000.

Skład chemiczny: desulfuryzowana ropa.

Gęstość (20°C): 0,94 g/cm<sup>3</sup>

Temperatura zapłonu: 49°C

Temperatura wrzenia: 160-200°C.

Samozapłon: >200°C

Wrażliwość na wybuch: nie ma zagrożenia (uwaga: nie dotyczy mieszaniny powietrza i par produktu)

Granice wybuchowości: 0,5 – 6,5% obj.

Zawieszenie stałych substancji: 65%

Wiskozność (23°C): tixotropijna pasta.

Grubość powłoki: 0,2-0,5 mm

Czas wyschnięcia: 1-3 godziny

Mieszalność z wodą: nie miesza się.

Myjnik/usuwanie: alkohol, benzyna, aceton.

Okres eksploatacji powłoki: 5-10 lat w zależności od warunków.

### OPAKOWANIE:

Kanistry o pojemności 5 l i więcej na zamówienie.

### REKOMENDACJE DO WYKONANIA:

Elementy, na które ma być nałożony produkt MULTIBOND 92, muszą być suche i czyste. Dlatego zanieczyszczenia należy usuwać mechanicznie lub chemicznie, a pozostałości czyścić sprężonym powietrzem. Dezaktywacja może być przeprowadzona z wykorzystaniem odpowiednich rozpuszczalników. Zaleca się użyć czyszczącego MULTIBOND - 61, 63- lub -66. Przed zastosowaniem środka można go rozrzedzić czyszczącym kerozolem i dobrze wymieszać. Po nałożeniu na silnie porowatą powierzchnię zaleca się wycierać produkt szczoteczką o twardej szorstkości. Bezpieczna temperatura masy po nałożeniu nie może przekroczyć +50°C.

### PRAWIDŁA TECHNIKI BEZPIECZNOŚCI:

Produkt klasyfikowany jako niebezpieczny i wywiera negatywny wpływ na zdrowie człowieka i środowisko. Przed zastosowaniem produktu przeczytaj informacje, zawarte w paszporcie bezpieczeństwa, i ściśle im się posługuj. Produkt przeznaczony do profesjonalnego użytku - przechowywać w niedostępnej dla dzieci przestrzeni.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

