

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-91 Микромолекулярная пропитка для металла.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-91 – современный жидкий проникающий агент, создающий покрытие на металлах в виде тонкой прозрачной пленки. Содержит летучие растворители. После высыхания покрытие не оставляет пятен. Препарат предназначен для пропитки пористых деталей машин, отливок из чугуна, стали и цветных металлов. Прекрасно проникает в микротрещины и микропоры в корпусах машин, головках двигателей, насосах, турбинах, трубопроводных системах, карбюраторах, регуляторах и сварных соединениях. Имеет капиллярное действие (зазоры <math><0,1\text{ мм}</math>). После затвердевания оказывает антикоррозионное действие. Устойчив к большинству химикатов, давлению и изменяющимся погодным условиям (-30 + 120°C). Обеспечивает 100% герметичность отливок. Отливки можно герметизировать препаратом только после механической обработки, они должны быть совершенно сухими и чистыми.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Данное средство, устраняет дефекты литья и другие дефекты структуры металлов, приводящие к возможности протечек на поверхность. Его используют как при производстве металлических деталей машин, так и при сервисных работах по устранению утечек. Для более масштабных задач можно использовать ванночки с препаратом, но при мелком локальном ремонте рекомендуется ручное нанесение.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ПРОДУКТА:

Внешний вид: жидкость с резким запахом

Цвет: бесцветный

Состав: эфирные и кетоновые растворители.

Толщина пленки: 80-100µm

Время высыхания: 1-2 часа

Смешиваемость с водой: не смешивается.

УПАКОВКА:

Емкость 500 мл и 5 л.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Элементы, подлежащие покрытию MULTIBOND-91, должны быть сухими и чистыми. Поэтому загрязнения следует удалять механическим или химическим способом, а остатки очищать сжатым воздухом.

Обезжиривание можно проводить с использованием соответствующих растворителей. Рекомендуется использовать MULTIBOND -61, -63 или -66.

Пропитку лучше всего проводить путем погружения примерно на 30 минут в плотно закрытую тару или путем многократного нанесения кистью. Время высыхания около 1 часа на каждый 1 мм толщины пропитанного слоя металла. Полностью затвердевает примерно через 3 дня. Производительность 25м²/л

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт классифицируется как опасный и оказывает негативное воздействие на здоровье человека и окружающую среду. Перед использованием продукта прочтите информацию, содержащуюся в паспорте безопасности, и строго следуйте ей. Продукт для профессионального использования – хранить в недоступном для детей месте.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

