



## MULTIBOND-5922

### Двухкомпонентный конструкционный клей.

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5922 – двухкомпонентный быстроотверждаемый тиксотропный акриловый клей, смешанный в объемном соотношении 10:1. Клей предназначен, прежде всего, для соединения трудносклеиваемых пластмасс, таких как полиэтилен и полипропилен, но его можно использовать и в качестве клея общего назначения для соединения многих других материалов. В состав продукта входят частицы стекла диаметром 0,1 мм, которые позволяют легче контролировать размер зазора между соединяемыми элементами.

#### ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

MULTIBOND-5922 был разработан для склеивания элементов из трудно склеиваемых материалов, таких как HDPE, LDPE и полипропилен, друг с другом или с другими материалами в автомобильной, прецизионной, электронной, оптической промышленности, для склеивания стекол, а также для сборки или крепления. Продукт характеризуется хорошей устойчивостью к большинству химических веществ. Этот продукт не рекомендуется использовать в устройствах с чистым кислородом или с высоким содержанием кислорода; он также не должен контактировать (после затвердевания) с хлором или другими сильноокисляющими материалами.

#### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

MULTIBOND-5922 затвердевает при тщательном смешивании ингредиентов в соотношении 10:1 по объему. После смешивания ингредиентов приобретает консистенцию слегка набухшего геля, что облегчает заполнение пористых поверхностей в шве. Процесс затвердевания происходит особым образом: происходят две разные химические реакции. Одна из реакций приводит к быстрому достижению высокой прочности, а также очень хорошей склейке поверхностей из низкоэнергетического пластика, тогда как вторая, более медленная реакция отвечает за полимеризацию и когезию клея. Во время затвердевания, особенно при больших массах, клей может нагреться из-за химической реакции. Клей пригоден для автоматического дозирования и смешивания.

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: компонент (А) метакриловая смола, компонент (В) отвердитель.  
Запах: резкий, специфический  
Цвет: А – белый, В – белый.  
Вязкость: А – 8,3; В – 31 [Па·с] при 25°C  
Удельный вес: А – 1,00; В – 1,05 [г/мл] при 25°C  
Температура вспышки (ISO 2592): >93 °C  
Температура стеклования: 34 °C  
Содержание растворителя: да  
Хранение: до 9 месяцев при температуре 18-25°C в оригинальной и плотно закрытой упаковке.  
Жизнеспособность/позиционирование: 2 мин (смесь) /23°C  
Отверждение: до 2 часов при 23°C.  
Полная прочность: 12 часов.

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Зазор шва: макс. 0,1 мм. 1мм  
Твердость: 50 ShD  
Предел прочности: сталь > 13 Н/мм<sup>2</sup>, ПЭ > 6 Н/мм<sup>2</sup>, ПП > 7 Н/мм<sup>2</sup> (ISO 4587: отверждение при +23 °C)  
Ударная вязкость: 6 кДж/м<sup>2</sup> (сталь)  
Прочность на отслаивание: >0,7 Н/мм (алюминий)  
Диапазон рабочих температур: постоянно -50 +100°C

#### УПАКОВКА:

Шприц 2x37мл

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого клея, механически отрегулировать, придать шероховатость и тщательно обезжирить, желательным очистителем MULTIBOND -61 или пластика MULTIBOND -63. Клей следует нанести на одну из склеиваемых поверхностей. Соедините склеенные детали, прижмите их и при необходимости зафиксируйте до полного затвердевания.

#### ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Клей горюч. Содержит метакриловый эфир. При использовании и хранении клея избегайте чрезмерного солнечного света и контакта с источниками тепла и огня. Не ешьте и не курите во время работы с клеем. Держись подальше от детей. Соблюдайте стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

[www.kleje-przemyslowe.pl](http://www.kleje-przemyslowe.pl)  
[www.multibond.pl](http://www.multibond.pl)  
e-mail: [biuro@kleje-przemyslowe.pl](mailto:biuro@kleje-przemyslowe.pl)

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

piwowymi produktami lub piwowymi konteinerami. Także sledует избегаь контакта с кожей, поскольку у людей со склонностью к аллергии могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

