



MULTIBOND-5322

Анаэробный клей для герметизации трубной резьбы.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5322 – однокомпонентный анаэробный клей средней прочности для герметизации коническо-цилиндрической резьбы гидравлических и пневматических компонентов малых размеров. Продукт также обладает антикоррозионным эффектом. Продукт затвердевает, когда прекращается подача воздуха (кислорода) в зазоре между двумя металлическими поверхностями (в резьбе).

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкое соединение, которое за счет уплотнения резьбы заменяет другие способы уплотнения: пряжу, жгут, пасту, тефлоновую ленту и т. д. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, щелочей и многих других химических веществ, а также ударов и вибраций. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется там, где требуется частая сборка и разборка резьбовых соединений с помощью обычных инструментов, где доступ к резьбе затруднен. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии. Герметичность соединения достигается при полном заполнении витков резьбы.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода с его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакрилатный эфир
Тип отверждения: анаэробный
Цвет: синий
Вязкость (при 25°C): 750-3 400 [мПа.с].
Плотность (DIN 51757): 1,1 г/мл
Температура вспышки: >100 °C

Содержание растворителя: нет

Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.
Время схватывания (при 22°C) на обычной стали, латуни: 5-10 мин, на оцинкованной стали: 25-50 мин
Полная фиксация (100%): 12-24 часа.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: $R^3/4 / 0,15$ мм
Диапазон рабочих температур: -55 + 150°C
Допустимое напряжение при резании (EN 1465): 12-18 Н/мм²

Момент отрыва. M-LB (PN-EN ISO 10964)*: обычная сталь 22-30 Нм, оцинкованная сталь 18-22 Нм
Крутящий момент при дальнейшем ослаблении M-LW (EN ISO 10964)*: мягкая сталь 17-25 Нм, оцинкованная сталь 7-10 Нм

*/ Испытание на отрыв проводилось в соответствии с ISO 10964 на болтах M10 в незакрепленном состоянии (гайка свободно навинчена на болт, соединение полностью заполнено клеем).

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Приведенные проценты представляют собой механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

- Вода/гликоль при +87 °C	80%
- Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C	90%
- Легкий бензин при +23 °C	90%
- Тормозная жидкость при +23 °C	95%
- 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C	90%
- Этанол при +23 °C	80%
- Ацетон при +23 °C	85%

УПАКОВКА:

Флакон 10 г + очиститель, флаконы: 50 г, 250 г

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательным средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве, обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

plastikami (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промойте чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

