



## MULTIBOND-5231 Анаэробный клей для соединений «вал-ступица».

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-5231 – однокомпонентное анаэробное средство с высокой механической прочностью для крепления металлических элементов в цилиндрических соединениях «вал-ступица», защищает от протечек и коррозии. Клей может заполнять небольшие зазоры в притирочных или скользящих швах. Изделие затвердевает после прекращения подачи воздуха (кислорода) в зазор между двумя металлическими поверхностями. Он особенно полезен при монтаже подшипников, колес, втулок, шпонок и т. д.

### ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клей создает гибкое соединение, достаточно защищающее соединение «вал-ступица» от самопроизвольного расшатывания и вращения или скольжения деталей, заменяя термический и прессовый методы при сборке элементов. Изделие устойчиво к воздействию газа, воздуха, воды, масел, щелочей и многих других химикатов, а также к ударам и вибрациям. Сохраняет свои свойства в широком диапазоне рабочих температур. Он особенно используется там, где требуется периодическая сборка и разборка соединений. Клей также гарантирует 100% защиту от коррозии и герметичность.

### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Анаэробный клей начинает полимеризоваться (затвердевать) после прекращения поступления кислорода с его поверхности в присутствии катализатора в виде контакта с поверхностью металла. Скорость полимеризации зависит от внешних факторов и свойств самого клея. Параметрами, влияющими на скорость полимеризации, являются: тип материала, из которого изготовлены элементы винтового соединения, размер зазора соединения, температура окружающей среды, использование химического активатора.

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: диметакриловый эфир  
Тип отверждения: анаэробный  
Цвет: зелёный  
Вязкость (при 25°C): 135 [мПа.с]

Плотность (DIN 51757): 1,1 г/мл  
Температура вспышки: >100 °C  
Содержание растворителя: нет  
Хранение: до 12 месяцев при температуре 6-22°C.  
Время схватывания (при 22°C) на обычной стали, латуни: 3-5 мин.

Функциональная прочность (75%): через 12 часов.  
Полная фиксация (100%): 12-24 часа.

### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (ПОСЛЕ 24 ЧАСОВ):

Макс. диаметр резьбы/зазор: M12/0,10 мм  
Диапазон рабочих температур: -55 + 150 °C  
Допустимые напряжения резания (PN-EN 1465): 20-28 Н/мм<sup>2</sup>.

Отрывной крутящий момент. M-LB (PN-EN ISO10964)\*: обычная сталь 25-35 Нм, оцинкованная сталь 20-28Нм  
Момент затяжки при дальнейшем отвинчивании. M-LW (PN-EN ISO 10964)\*: обычная сталь 20-30 Нм, оцинкованная сталь 18-25 Нм  
\*/ Испытание на разрушающий момент проводилось в соответствии со стандартом ISO 10964 для винтов M10 в неподдерживаемой системе (гайка свободно навинчена на винт, соединение полностью заполнено клеем).

### ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ:

(испытания проводились в соответствии с DIN 53287 по отношению к DIN 54454) Приведенные проценты представляют собой механическую прочность после 1000 часов пребывания в химическом агенте:

– Вода/гликоль при +87 °C	80%
– Моторное масло (MIL-L-152) при +125 °C	90%
– Легкий бензин при +23 °C	90%
– Тормозная жидкость при +23 °C	95%
– 1.1.1 Трихлорэтанол при +23 °C	90%
– Этанол при +23 °C	80%
– Ацетон при +23 °C	85%

### УПАКОВКА:

набор 10г + очиститель, флаконы 50г, 250г

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Соединяемые элементы следует тщательно очистить от остатков старого герметика и тщательно обезжирить, желательным средством MULTIBOND-61. Клей также можно активировать продуктом MULTIBOND-71, ускоряющим действие клея. Клей следует наносить на наружную и внутреннюю резьбу в количестве,



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

[www.kleje-przemyslowe.pl](http://www.kleje-przemyslowe.pl)  
[www.multibond.pl](http://www.multibond.pl)  
e-mail: [biuro@kleje-przemyslowe.pl](mailto:biuro@kleje-przemyslowe.pl)

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

обеспечивающем непрерывность клеевого соединения. Не рекомендуется использовать этот продукт в устройствах, содержащих чистый кислород, хлор или другие сильно окисляющие вещества, а также при контакте с пластиками (особенно термопластами), где может возникнуть растрескивание материала под напряжением.

## **ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:**

Продукт содержит диметакриловый эфир. Возможно раздражение кожи при длительном контакте. Умеренное раздражение глаз. При попадании на кожу используйте мыло, разведенное большим количеством воды. При попадании в глаза промыть чистой водой. В особых случаях вызывайте врача. Дополнительная информация в паспорте безопасности.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

