



MULTIBOND-3211...33 Гибкие клеи 2K PUR

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-3211...33 – двухкомпонентные клеи на основе полиуретанов, не содержащие растворителей. Клеевая смола основана на органических гидроксильных соединениях. Основой отвердителя является изоцианат MDI. Смешивая оба компонента в весовых пропорциях 4:1, в процессе химической реакции создается эластичный клей. Продукт не даёт усадки в процессе затвердевания. Консистенция отвердителя одинакова для всех видов клея, смола в зависимости от типа представляет собой жидкость или пасту.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Клеи серии MULTIBOND-3211...33 предназначены для соединения, заполнения и покрытия поверхностей. Они обладают хорошей адгезией к металлам, дереву, пластмассам, керамике, камню, резине, а также твердым и мягким пенопластам. В основном их применяют для производственно-монтажного склеивания и производства гибких сэндвич-панелей, обшивки вагонов ПУ плитами, изготовления щеток, фильтров и т.д. Полиуретановые клеи этой серии выпускаются в следующих вариантах:

- 3211 – клей полужидкий медленного схватывания,
- 3212 – клей полужидкий ускоренного схватывания,
- 3213 – клей полужидкий быстрого схватывания,
- 3221, 3222, 3223 – частично загущенные клеи,
- 3231, 3232, 3233 – клеи-пасты.

ПРОЦЕСС ПРИМЕНЕНИЯ:

Подготовка поверхности:

Склеиваемые поверхности должны быть очищены от жира, масла, пыли и сухие. Металлы следует загрунтовать от коррозии. Пластмассы необходимо очистить от разделительных средств. Адгезия может быть улучшена за счет придания шероховатости. Также для подготовки поверхности может оказаться достаточным покрытие грунтовкой или просто промывка растворителем (изопропанол, этанол, ацетат). Полистирольные элементы невозможно соединить без подготовки.

Склеивание:

Перед нанесением смолу и отвердитель смешивают в соответствующих пропорциях до получения однородной смеси. В этом случае клей можно наносить только в течение ограниченного времени

(определяемого сроком его службы). Позже он загустевает и становится непригодным для использования. Срок службы клея зависит от массы смеси и ее температуры. При большем количестве смеси или более высокой температуре окружающей среды это время сокращается. Низкие температуры удлиняют процесс затвердевания. Слишком высокое содержание отвердителя в смеси повышает хрупкость клеевого слоя и снижает вязкость смеси. Клей можно наносить вручную (кисть, валик, шпатель) или машинным способом (устройство для нанесения клея 2К). Клеевые компоненты не должны подвергаться воздействию влаги ни до, ни во время нанесения, поскольку в дальнейшем при затвердевании изоцианат вступает в реакцию с влагой, что приводит к образованию пузырей и даже вспениванию клеевого слоя. Поэтому банки с клеем необходимо хорошо закрывать и хранить в местах с пониженной влажностью.

Закалка:

Клеи MULTIBOND-3211...33 могут отверждаться как в холодном состоянии (при комнатной температуре выше 15°C), так и при повышенных температурах. Время затвердевания можно значительно сократить за счет повышения температуры. Окончательную прочность соединения достигает через несколько дней.

Очистка

Продукт в незастывшем виде (на рабочих инструментах, загрязнениях основания) можно удалить с помощью очистителя MULTIBOND-61. В затвердевшем виде его можно удалить только механическим способом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА:

Цвет: белый(3211, 3221, 3231), желтый(3212, 3222, 3232), красный(3213, 3223, 3233)/ коричневый (отвердитель)

Запах: слабый, характерный

Консистенция: паста (смола), жидкость 0,25Па.с (отвердитель).

Плотность: 1,60-1,8 г/см³ (смола), 1,22 г/см³ (отвердитель)

Смешивание: 4:1; Вязкость смеси: 10-600 Па.с.

Время применения: 3111/30-40мин; 3112/20-30мин; 3113/15мин

Время схватывания: 3111/120-150мин; 3112/60мин; 3113/30-40мин

Расход: 200-400 г/м².

Температура применения: от 15



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

до + 25°C.

Рабочая температура: от -40 до +100°C, временно: (1 час) 150°C.

Прочность на сдвиг: AL-AL через 7 дней. (DIN 1465)
>10 МПа

Начальная прочность: 4–6 часов, конечная прочность:
3–5 дней.

Твердость через 7 дней. 80ShA, 60ShD

УПАКОВКА:

наборы: 600г, 1200г, 3кг, 30кг

ХРАНЕНИЕ:

Риск замерзания: да

Рекомендуемая температура хранения: от 15 до 25°C.

Срок хранения: 12 месяцев.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Продукт MULTIBOND -3211...33 содержит изоцианаты. При попадании на кожу смыть большим количеством воды с мылом, при раздражении обратиться к врачу. При попадании в глаза промывать глаза большим количеством чистой воды в течение не менее 15 минут, держа веки раздвинутыми. При проглатывании прополоскать рот большим количеством воды и дать холодной воды или молока. Держать подальше от детей!



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

