

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-1702

Двухкомпонентное, наносимое кистью эпоксидно-керамическое покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-1702 — это двухкомпонентный полужидкий тиксотропный эпоксидный композит. Он образует износ- и эрозионно устойчивые покрытия благодаря использованию карбида кремния. Продукт отверждается при комнатной температуре.

ТИПИЧНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

MULTIBOND-1702 используется для защиты, ремонта и модификации поверхностей, подверженных механическому износу и разрыву. Особенно рекомендуется для обслуживания и защиты: передаточных желобов, пылеуловителей, труб и резервуаров, рабочих колес, смесителей, винтовых конвейеров, насосов, теплообменников. днищ теплообменников.

ТИПИЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Перед использованием компоненты должны быть перемешаны по отдельности для обратного отстаивания. Условием, которое должно быть выполнено для отверждения смолы является смешивание ее компонентов в пропорции 100:15 по весу. Оба ингредиента должны быть смешаны тщательно и в точной пропорции. Смешанный продукт имеет темно-серый, однородный цвет. Смешанная смола должна быть использована в течение 40 минут.

Время отверждения (23°C):

Начальное склеивание: 100-150 минут

Полная стойкость: 7 дней

Влияние температуры на время реакции.

Время отверждения смешанного продукта сокращается, если процесс отверждения происходит при более высокой температуре. Нагревание отвержденного продукта в течение 2 часов при температуре 80-100°C температура позволяет улучшить механические параметры продукта до 30%. Вышеуказанное время отверждения приведено для 0,25 кг смеси. Смесь может реагировать быстрее, при использовании в толстых слоях или больших объемах.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: компонент А эпоксидная смола

компонент В аминный отвердитель

Цвет: А темно-серый, В янтарно-желтый

Удельный вес: А - 1,8; В - 1,02 [г/мл] при 25°C

Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C

Растворители: нет

Срок хранения: до 36 месяцев при температуре 5-25°C в

оригинальном, закрытом контейнере

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА / 7 дней:

Удельный вес: 1,7 [г/мл]

Твердость 88° по Shore D

Термостойкость: -50 / +180°C

Теплопроводность: около 0,56 [Вт/(м К)]

Прочность на сжатие (ISO 604): 146 МПа

Прочность на изгиб (ISO 178): 92 МПа

ПАРАМЕТРЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ:

Температура изгиба (DIN 53462): 94°C

(после дополнительной выдержки в течение 12 часов при температуре 80°C)

Стойкость к ударам (ISO 179): 6,6 кДж/м²

Рекомендуемая толщина слоя: <2 мм

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:

Отвержденная смола (через 14 дней) показывает высокую устойчивость к большинству промышленных химических веществ, таких как: нефть, дизельное топливо, моторные масла, бензин, охлаждающие жидкости, этанол, азотная и азотистая кислота, соляная кислота и уксусная кислота в концентрации 10%, амины, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Отвержденный продукт не должен сталкиваться с постоянным присутствием чистого кислорода, фенолов и хлора (дополнительная информация по запросу).

УПАКОВКА:

Наборы по 500 г, 1 кг и 5 кг.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Предварительно собранные элементы должны быть тщательно очищены, остатки старого клея удалены, а вся поверхность, которая будет иметь контакт с клеем, отшлифована и обезжирена с помощью очистителя MULTIDOND-61. MULTIBOND- 1702 следует наносить на обе склеиваемые поверхности. Склеиваемые детали должны быть соединены, зажаты вместе и, при необходимости, обездвижены до полного отверждения. Компоненты необходимо смешать перед нанесением на поверхность. Лучше всего наносить желаемый слой продукта сразу, втирая его в поверхность. В случае, если необходим второй слой, первый не должен быть полностью отвержден, иначе предыдущий слой должен быть огрублен. При ремонте трещин рекомендуется укрепить смолу с помощью стального или стекловолокна.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Продукт классифицируется как опасный в соответствии с действующими нормами и оказывает негативное воздействие на здоровье



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIENÍ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

пользователя и окружающую среду. Перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности и действовать в соответствии с его инструкциями. Клей предназначен только для профессионального использования - хранить в недоступном для детей месте.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

