



MULTIBOND-1641

Двухкомпонентная эпоксидная паста для крепления к бетону.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-1641 – двухкомпонентный полужидкий эпоксидный композит в виде пасты, наполненной минеральными наполнителями.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Ремонт трещин и дефектов бетонных полов, крепление металлических элементов в отверстиях, пробуренных в бетонных полах и фундаментах, а также в стенах из кирпича. Закрепление станины в бетоне. Состав можно использовать при температуре воздуха от +10°C. Если влажность бетона очень высокая, его поверхность желательно прогрунтовать MULTIBOND -1641

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Условием затвердевания клея является смешивание его компонентов в весовом соотношении 5,4:1. Смешивать следует осторожно, соблюдая правильные пропорции. Состав хорошо перемешивать, для достижения равномерного светлого цвета смеси. Готовую смесь следует использовать в течение 30 минут.

Время схватывания (при 23 °C):

Первоначальное связывание: 50-90 мин.

Время механической обработки: 4 часа.

Полное затвердевание за 7 дней.

Полная химическая стойкость: 14 дней.

Влияние температуры на время реакции отверждения.

Время затвердевания смеси значительно сокращается, если она затвердевает при повышенной температуре. Нагревание затвердевшей массы при +80-100°C в течение примерно 2 часов повышает прочностные показатели материала до 30%. Помните, что чем больше масса смешанного продукта, тем быстрее реакция. Время указано выше относится к массе 0,25 кг смеси.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: модифицированные эпоксидные смолы (компонент А) и аминные соединения (компонент Б).

Цвет и вязкость: белая паста (А), желтая жидкость (Б).

Удельный вес: 1,43 [г/мл] (А), 1,04 [г/мл] при 23°C.
Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C.
Содержание растворителя: нет
Хранение: до 12 месяцев при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (через 7 дней):

Удельный вес: 1,37 [г/мл]

Диапазон рабочих температур: -50 +120 °C

Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К)] около 0,56

Прочность на сжатие (по ISO 604) 152 МПа.

Прочность на изгиб (по ISO 178) 89 МПа.

ПРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Температура деформации (согласно DIN 53462) 95 °C (после отверждения при 80°C в течение 12 часов)

Ударная вязкость (по ISO 179) 6,7 кДж/м².

Прочность на сдвиг для стальной основы (согласно ISO 4587) 18,0 МПа.

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Затвердевший клей (через 14 дней) обладает высокой стойкостью к химикатам для большинства промышленных сред: бензин, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, моторные и машинные масла, керосин, этанол, азотная, азотистая, соляная и уксусная кислоты концентрацией 10 %, амины, аммиак (20 %), горячая вода, морская вода. Не рекомендуется использовать изделие при постоянном контакте с чистым кислородом, фенолами и хлором.

УПАКОВКА:

Контейнеры общим весом: 1 кг, 5 кг.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Трещины или дыры в полу следует очистить от грязи, главным образом от масла и жира, продуть сжатым воздухом и высушить, например, с помощью вентилятора теплого воздуха. Теплый воздух особенно рекомендуется для ремонта при низких температурах. Клей, смешанный в нужной пропорции, следует залить в отверстие в таком количестве, чтобы он заполнил всю щель. При установке анкеров в полы наливайте столько клея, чтобы вставленный впоследствии анкер заполнил клеем все отверстие. Рецепт клея подобран таким образом, чтобы он мог склеиваться как при низких температурах (>+5°C), так и при низкой влажности бетона, хорошо сцеплялся со всеми



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

типами стали. После использования клея инструменты можно мыть любым растворителем, но мы рекомендуем использовать MULTIBOND -61 (спрей) или ацетон и МЭК.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или контейнерами для еды. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

