

karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

MULTIBOND-1640

Двухкомпонентная серая эпоксидная пропитка для бетона.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-1640 – двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для пропитки, ламинирования и склеивания впитывающих (пористых) поверхностей, например бетона.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Пропитка и укрепление бетонных оснований, как в качестве окончательной отделки поверхности, так и в качестве основы для других клеев, которые не впитываются в основание и, следовательно, не получают необходимой адгезии. Ламинирование слоев для получения герметизирующего эффекта от воды, масел и т.п. Ремонт поврежденных эпоксидных покрытий в местах, особенно подверженных износу.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Условием затвердевания клея является смешивание его компонентов в весовом соотношении 4:1. Клей затвердевает при температуре от +5°C, наилучшего результата можно добиться, затвердевая клей при комнатной температуре.

Время схватывания (23°C):

Предварительная настройка: 150-300 мин.
Полное затвердевание за 7 дней.

ВНИМАНИЕ: Клей MULTIBOND -1640 не может затвердевать при повышенных температурах из-за содержания горючего растворителя!

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: модифицированные эпоксидные смолы (компонент А) и аминные соединения (компонент Б)

Цвет: темно-серый (А), прозрачно-желтый (Б).

Вязкость: 4-8 P.s

Удельный вес: 1,35 [г/мл] А, 1,05 [г/мл] В при 23°C.

Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C.

Содержание растворителя: ксилол 7% от массы смеси.

Хранение: до 12 месяцев при температуре 8-25°C в оригинальной упаковке.

ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (через 7 дней):

Удельный вес: 1,30 [г/мл]

Диапазон рабочих температур: -50 +100 °C

Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К)]: около 0,52

Прочность на сжатие (по ISO 604): 140 МПа.

Прочность на изгиб (по ISO 178): 92 МПа.

Рекомендуемая толщина слоя: <2 мм.

ПРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Температура прогиба (согласно DIN 53462) 80 °C (после затвердевания при 70°C в течение 12 часов)

Ударная вязкость (по ISO 179) 5,8 кДж/м²

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Затвердевший клей (через 14 дней) проявляет высокую химическую стойкость к большинству промышленных сред: бензину, дизельному топливу, охлаждающим жидкостям, моторным и машинным маслам, керосину, этанолу, азотной, азотистой, соляной и уксусной кислотам в концентрации 10%, аминам, аммиак (20%), горячая вода, морская вода. Не рекомендуется использовать изделие при постоянном контакте с чистым кислородом, фенолами и хлором.

УПАКОВКА:

Контейнеры общим весом 5 кг – более крупные комплекты по запросу.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли и грязи. Влажные бетонные основания следует по возможности сушить струей теплого воздуха для достижения максимального сцепления клея. Смешивание следует производить в два этапа: смешивать компонент «А» в оригинальной товарной упаковке, поскольку при более длительном сроке хранения происходит седиментация (расслоение) компонентов вещества. При необходимости смешанный ингредиент следует разделить на определенное количество частей и разлить по соответствующему количеству сосудов. Смешивание ингредиентов следует проводить в емкости, на 50% превышающей объем смеси. Перемешивание лучше всего производить дрелью, оснащенной типовой насадкой для смешивания клеев, или вручную с помощью соответствующего инструмента. Готовую смесь следует использовать в течение 30 минут, время от времени помешивая клей в посуде. Клей можно наносить кистью, валиком или окутанием.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39
93-337 Łódź

www.kleje-przemyslowe.pl
www.multibond.pl
e-mail: biuro@kleje-przemyslowe.pl

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

