



## MULTIBOND-14

### Двухкомпонентная химически стойкая керамическая эпоксидная паста.

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

MULTIBOND-14 – двухкомпонентный эпоксидный композит в виде густой пасты, наполненной минеральными порошками. Специально подобранные ингредиенты обеспечивают высокую химическую стойкость пасты после затвердевания.

#### ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ:

Ремонт трещин и дефектов водонепроницаемых бетонных поверхностей и эмалевых покрытий; затирка плитки в лабораториях, мастерских и производственных помещениях.

#### ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ:

Условием затвердевания клея является смешивание его компонентов в весовом и объемном соотношении 10:3. Смешивать следует осторожно, соблюдая правильные пропорции. Состав хорошо перемешивается, когда достигается равномерный светло-серый цвет смеси. Готовую смесь следует использовать в течение 20-30 минут.

Время схватывания (при 23°C):

Предварительное связывание: 50-90 мин.

Время механической обработки: 24 часа.

Полная химическая стойкость: 14 дней.

#### Влияние температуры на время реакции отверждения.

Время затвердевания смеси значительно сокращается, если она затвердевает при повышенной температуре. Нагревание затвердевшей массы при +80-100°C в течение примерно 2 часов повышает прочностные показатели материала до 30%. Помните, что, помимо температуры окружающей среды, на скорость реакции влияет также количество используемого материала (чем больше масса смешиваемого материала, тем быстрее реакция) и толщина нанесенного слоя. Указанное выше время относится к массе 0,25 кг смеси.

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА НЕОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА:

Химический тип: модифицированные эпоксидные смолы (компонент А) и аминные соединения (компонент Б).

Цвет: белый (А), темно-серый (Б)

Вязкость: тиксотропная паста.

Удельный вес: 1,51 [г/мл] (А), 1,48 [г/мл] (В) при 23°C.

Температура вспышки (ISO 2592): >350 °C.

Содержание растворителя: нет

Хранение: до 36 месяцев при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке.

#### ТИПИЧНЫЕ СВОЙСТВА ОТВЕРЖДЕННОГО ПРОДУКТА (через 7 дней):

Удельный вес: 1,5 [г/мл]

Диапазон рабочих температур: -50 +120 °C

Коэффициент теплопроводности [Вт/(м·К)] около 0,56

Прочность на сжатие (по ISO 604) 160 МПа.

Прочность на изгиб (по ISO 178) 80 МПа

#### ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Затвердевший клей через 14 дней проявляет высокую химическую стойкость.

#### УПАКОВКА:

Контейнеры общим весом: 1кг, 5кг.

#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

Перед склеиванием обезжирьте поверхности химическим способом или с помощью газовой горелки и очистите их механически, например, пескоструйной обработкой. Поверхность также должна быть сильно шероховатой. Правильно подготовленную поверхность следует еще раз обезжирить средством MULTIBOND - 61. Ингредиенты следует смешать в отдельной тарелке. Отмерить количество ингредиентов проще всего, нанеся два равных количества компонента **А** и один компонент **В** (следует использовать два разных шпателя). Наносить необходимый слой лучше всего один раз, тщательно втирая его в основание. Если необходимо нанести второй слой, первый не должен быть полностью затвердевшим, иначе ему необходимо придать шероховатость. При ремонте трещин целесообразно дополнительно армировать композит стальной или стекловолоконной сеткой.

#### ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ:

Эпоксидные материалы MULTIBOND в целом безопасны в использовании, но следует соблюдать стандартные меры предосторожности в отношении химикатов. Незатвердевшие ингредиенты не должны контактировать с пищевыми продуктами или пищевыми контейнерами. Также следует избегать контакта с кожей, поскольку у чувствительных людей



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów.

Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.



# karta techniczna



CENTRUM KLEJÓW I USZCZELNIEŃ

Aleja Matek Polskich 39  
93-337 Łódź

[www.kleje-przemyslowe.pl](http://www.kleje-przemyslowe.pl)  
[www.multibond.pl](http://www.multibond.pl)  
e-mail: [biuro@kleje-przemyslowe.pl](mailto:biuro@kleje-przemyslowe.pl)

tel. +48 42 645 75 40, 41 fax: 42

могут возникнуть аллергические реакции. Необходимо носить защитные очки и перчатки. После окончания работы вымойте руки теплой водой с мылом. Не используйте растворитель. Высушите руки бумажным полотенцем. Работайте в хорошо проветриваемых помещениях. Соблюдайте общие правила охраны труда и техники безопасности. При попадании на кожу немедленно вытрите, промойте загрязненное место и нанесите очищающий крем. При попадании в глаза немедленно промойте проточной водой в течение 15 минут. В случае отравления парами вынесите человека на свежий воздух, а при сохранении симптомов вызовите врача. Грязная одежда – немедленно переоденьтесь.



Dane techniczne zawarte w powyższej karcie mają charakter jedynie informacyjny, są podane rzetelnie oraz są wynikiem badań i doświadczeń producenta jak również użytkowników produktów. Producent w żaden sposób nie może odpowiadać za skutki działania użytkowników produktów, ponieważ nie ma na nie najmniejszego wpływu. Zaleca się wykonanie prób przed każdym nowym zastosowaniem.

